



7 de diciembre de 2020

Folio No.: 15/2020-2021

Asunto: Cordial Invitación al 50° Congreso Mundial de la IAFEI.

**A LOS CUERPOS DIRECTIVOS DE LOS  
COLEGIOS FEDERADOS Y A LA MEMBRECÍA DEL IMCP**

El Comité Ejecutivo Nacional (CEN) del Instituto Mexicano de Contadores Públicos (IMCP), por medio de su Presidente, C.P.C. y Mtra. Diamantina Perales Flores, y de la Vicepresidente de Asuntos Internacionales, C.P.C. y Dra. Sylvia Meljem Enríquez de Rivera, invita cordialmente a toda nuestra membrecía a participar en el **50° Congreso Mundial de la IAFEI** (Asociación Internacional de Institutos de Ejecutivos de Finanzas), la cual es una organización apolítica y sin fines de lucro, que cuenta con 22 Instituciones Miembro en América, Europa y el Medio Oriente y que agremia a más de 20,000 ejecutivos de finanzas.

El tema del Congreso, en esta ocasión es **Pivotal role of the CFO – 6 pillars to drive change and enhance value** (El papel esencial del Director Financiero - 6 pilares para impulsar el cambio y aumentar el valor). La transmisión remota de **carácter gratuito** se llevará a cabo en el **idioma inglés** a las 7:00 hs (tiempo del centro), el viernes 11 de diciembre de 2020 mediante ZOOM.

Se anexa programa del evento y ponemos a su disposición la siguiente liga electrónica para registrarse a la sesión:

[https://us02web.zoom.us/webinar/register/WN\\_CBDxF1jTimwby9u8ZINjA](https://us02web.zoom.us/webinar/register/WN_CBDxF1jTimwby9u8ZINjA)

Cabe mencionar que, a partir de Noviembre de 2020, el IMCP participa como Organismo Observador del IAFEI, lo que nos permite ofrecer actividades y eventos para nuestra membrecía en general, así como los Contadores Públicos especializados en el área financiera.

Sin otro particular, reciban un cordial saludo.

**C.P.C. y Mtra. Diamantina Perales Flores**  
**Presidente**