



22 de febrero de 2021

Folio: 37/2020-2021

Asunto: Encuentro de Comités Universitarios. Aprendiendo y creciendo juntos por nuestra profesión.

**A LOS CUERPOS DIRECTIVOS DE  
LOS COLEGIOS FEDERADOS Y A LA MEMBRECÍA DEL IMCP**

El Comité Ejecutivo Nacional (CEN) del Instituto Mexicano de Contadores Públicos (IMCP), por medio de su Presidente, C.P.C. y Mtra. Diamantina Perales Flores y del Presidente del Comité Universitario, L.C. Ricardo González Escobar, los invitan a participar en el Encuentro de Comités Universitarios denominado ***Aprendiendo y creciendo juntos por nuestra profesión***, organizado por el IMCP.

La transmisión virtual gratuita se llevará a cabo el miércoles 24 de febrero, a las 12:00 p.m. (tiempo del centro) mediante la plataforma **ZOOM**, con el siguiente programa:

- **C.P.C. y Mtra. Diamantina Perales Flores.** Presidente del IMCP.
- **C.P.C. Enrique Vázquez Gorostiza.** Socio Director General Deloitte en México y Centroamérica.
- **C.P.C. Víctor Esquivel Romero.** Socio Director de KPMG.
- **C.P.C. Mauricio Hurtado de Mendoza.** PWC Mexico Country Senior Partner.
- **C.P.C. Mauricio Brizuela Arce.** Socio Director Salles Sainz Grant Thornton.
- **C.P.C. Gabriel Llamas Monjardín.** Socio Director BDO Castillo Miranda.
- **C.P.C. Pablo Mendoza García.** Director General de Gossler, S.C.
- **Yordi Rosado.** Conductor de televisión y radio.
- **L.C. Ricardo González escobar.** Presidente Comité Universitario del IMCP.

Para facilitar el proceso de pre-registro, sugerimos contactar al Comité Universitario de su localidad.

Adjunto encontrarán la publicidad del evento.

Sin otro particular, reciban un cordial saludo.

**C.P.C. y Mtra. Diamantina Perales Flores**  
**Presidente**