



30 de junio de 2021

**Folio: 84/2020-2021**

**Asunto: Diplomado y Examen Único de Certificación Región Centro Occidente.  
Capacitación en línea.**

**A LOS CUERPOS DIRECTIVOS DE  
LOS COLEGIOS FEDERADOS Y A LA MEMBRECÍA DEL IMCP**

El Comité Ejecutivo Nacional (CEN) del Instituto Mexicano de Contadores Públicos (IMCP), por medio de su Presidente, C.P.C. y Mtra. Diamantina Perales Flores, y del Vicepresidente de la Región Centro Occidente, C.P.C. Esteban Elías Navarro, los invita a participar en el **Diplomado para el Examen Único de Certificación**, organizado por la Región Centro Occidente mediante el **Colegio de Contadores Públicos de Celaya, A.C.**

Este diplomado en línea cuenta con currícula vigente y actualizada, y comprende los módulos de Auditoría, Contabilidad, Costos, Derecho, Ética, Finanzas y Fiscal, y se llevará a cabo del viernes 20 de agosto al viernes 26 de noviembre de 2021.

Asimismo, al completarlo, se recibirán 102 puntos de la Norma de Desarrollo Profesional Continuo. Anexamos la publicidad correspondiente con más detalles sobre la inversión e información de contacto para facilitar su inscripción.

Se anexa publicidad del evento.

Sin otro particular, reciban un cordial saludo.

**C.P.C. y Mtra. Diamantina Perales Flores**  
**Presidente**